



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg160L-6-2GT3_2D**

Serie: **Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G**

24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	11	15	S1	22	960	109.4	2.3	3.3	7.9	88.2	88.4	87.5	0.68	0.78	0.82

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	62
Baugröße	160	Schalleistungspegel [dB]	73
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63092Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	126	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.098	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31

ZERTIFIKATE

ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3 Gb / II 2D Ex tb IIIC T125°C Db	
---------------	--	--