

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: 3Sg160M8B-(2D,3D)

Serie: Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G



23-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	5.5	7.5	S1	12.8	705	74	2.5	3.1	5.5	81.7	83.1	82.5	0.55	0.68	0.75

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	52			
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	62			
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63092Z			
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	142	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.08	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP66 (2D) / IP56 (3D)	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	1 x PTC (A-Seite)				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS	
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-15, EN 60079-31	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION							
Ex-Markierung	II 2D,3D Ex t IIIC,IIIB T100°C Db / II 3G ExnA II						
	T5 Gc						