

## **TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN**

Motortyp: 3Sg160L2-(2D,3D)

Serie: Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G



23-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	D	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	18.5	25	S1	32.5	2925	60	2.4	2.8	6.5	91.0	91.8	91.3	0.83	0.89	0.90

ALLGEMEINE DATEN							
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	72				
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	82				
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben				
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z				
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63092Z				
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß				
Gewicht (IMB3) [kg]	176	Fußmaterial	Grauguß				
Trägheitsmoment [kgm2]	0.06	Lagerschildmaterial	Grauguß				
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP66 (2D) / IP56 (3D)	Klimatische Ausführung	N				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	1 x PTC (A-Seite)				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS						
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-15, EN 60079-31						

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION						
Ex-Markierung	II 2D,3D Ex t IIIC,IIIB T100°C Db / II 3G ExnA II					
	T5 Gc					