

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSh90L-2-2GT3**

Serie: Erhöhte sicherheit



23-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at lo	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	2.2	3	S1	4.7	2860	7.3	3	3.2	7.1	78.7	81.2	81.7	0.61	0.73	0.82

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	- Schalldruckpegel [dB]		68			
Baugröße	90	Schallleistungspegel [dB]	78			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62052Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62052Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	15.9	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.002	Lagerschildmaterial	Aluminium			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

	UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	on -20 bis +40 Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	6 Lager-Thermoschutz		auf Nachfrage		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein		
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS
EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION						
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	5	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3			