

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSh71-6AT3**

Serie: **Erhöhte Sicherheit**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.18	0.25	S1	0.7	880	1.96	1.9	1.9	2.9	-	-	55.0	-	-	0.70

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Baugröße	71
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62032Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62032Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	4.9	Fußmaterial	Aluminium
Lagerschildmaterial	Aluminium	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7			

ZERTIFIKATE			
ATEX			

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	40	Ex-Markierung	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C