

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSh56-4BT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.09	0.12	S1	0.37	1370	0.63	1.9	2.1	2.8	-	-	60.0	-	-	0.59

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Baugröße	56
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62012Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62012Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	3.2	Fußmaterial	Aluminium
Lagerschildmaterial	Aluminium	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7

ZERTIFIKATE

ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	64	Ex-Markierung	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C
--------------------------------------	----	---------------	---------------------------------------