



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg180M-2-2GT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit**

24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	18.5	25	S1	31.8	2945	60	2.3	3.4	8.3	90.8	91.7	91.6	0.84	0.90	0.92

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	77
Baugröße	180	Schalleistungspegel [dB]	88
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63112Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63112Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	188	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.085	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE

ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	13	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3
--------------------------------------	----	---------------	--------------------