

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg160L-4-2GT4**

Serie: Erhöhte sicherheit



23-10-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	F	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	7.5	10	S1	13.8	1465	48.9	2.2	2.9	7.5	87.7	89.3	89.4	0.76	0.84	0.88

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	66			
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	77			
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63092Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	127	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.079	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

	STANDARDS				
EN 60079-0, EN 60079-15					

ZERTIFIKATE				
ATEX				

ZUSÄTZLICHE INFORMATION						
Erwärmungszeit bis T4 Temperatur [s]	12	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T4			