

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg160L-4-2GT3** 

Serie: Erhöhte sicherheit



23-10-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	F	•	Duty	I	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	15	20	S1	28	1460	98.1	2.3	3	6.8	89.2	90.1	89.7	0.72	0.83	0.86

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	66			
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	77			
Polzahl	4 Klemmkastenlage		oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63092Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	126	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.079	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN								
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000					
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95							

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6 Lager-Thermoschutz		auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION						
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	6	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3			