

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg132S-2B-2GT3**

Serie: Erhöhte sicherheit



23-10-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	ı	D	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	7	9.4	S1	12.7	2920	22.9	2.5	3.1	7.7	86.6	87.7	87.3	0.81	0.88	0.91

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	74			
Baugröße	132	Schallleistungspegel [dB]	85			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63082Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63082Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	76	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.019	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION					
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	7	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3		