

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg132S-2B-2GT3**



Serie: **Erhöhte Sicherheit**

24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	7	9.4	S1	12.7	2920	22.9	2.5	3.1	7.7	86.6	87.7	87.3	0.81	0.88	0.91

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	74
Baugröße	132	Schallleistungspegel [dB]	85
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63082Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63082Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguss
Gewicht (IMB3) [kg]	76	Fußmaterial	Grauguss
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.019	Lagerschildmaterial	Grauguss
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
EN 60079-0, EN 60079-15			

ZERTIFIKATE			
ATEX			

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	7	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3