

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg132M-6B-3GT3**

Serie: Funkenfreie



23-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	5.5	7.5	S1	11.8	950	55.29	2.7	3.1	6.3	82.8	84.6	85.0	0.61	0.74	0.79

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	62			
Baugröße	132	Schallleistungspegel [dB]	73			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63082Z			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63082Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	105	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.04	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein				
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS	
EN 60079-0, EN 60079-15	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION							
Ex-Markierung	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc						

