

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: ExSg100L-4B-3GT3

Serie: Funkenfreie



23-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	,	P	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	3	4	S1	6.5	1415	20.25	2.6	2.7	6.1	81.9	83.4	82.7	0.60	0.73	0.81

	ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	60				
Baugröße	100	Schallleistungspegel [dB]	70				
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben				
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62062Z				
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	62062Z				
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium				
Gewicht (IMB3) [kg]	33	Fußmaterial	Aluminium				
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0065	Lagerschildmaterial	Aluminium				
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000		
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95				

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein		
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS	
EN 60079-0, EN 60079-15	

ZERTIFIKATE					
ATEX					

ZUSÄTZLICHE INFORMATION				
Ex-Markierung	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc			