

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sh500H6B

Serie: Hoher wirkungsgrad



22-10-2025

							ELEKTI	RISCH	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	F	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	800	1080	S1	93.6	995	7678	1.1	2.4	7.2	-	-	96.8	-	-	0.85

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	81			
Baugröße	500	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben /* seitlich			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU226EM1+6226MC3 / *6326MC3			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	NU226EM1/*QJ326N2MPA			
Bauform	B3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	6280	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	61	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW oder CCW		·			
	(entsprechend der Bestellung)	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
IEC 60034-1

ZERTIFIKATE
auf Nachfrage

