

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sh500H2B

Serie: Hoher wirkungsgrad



22-10-2025

							ELEKTI	RISCHI	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	F	9	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1000	1350	S1	111	2988	3196	0.5	2.1	5.6	-	-	97.3	-	-	0.89

ALLGEMEINE DATEN					
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	83		
Baugröße	500	Schallleistungspegel [dB]	-		
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben		
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja		
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	EFNLB11-100		
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	EFNLQ9-100		
Bauform	B3/B35	Lagerschmierung	ja		
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß		
Gewicht (IMB3) [kg]	6090	Fußmaterial	Grauguß		
Trägheitsmoment [kgm2]	24	Lagerschildmaterial	Grauguß		
Drehrichtung	CW oder CCW (entsprechend der Bestellung)	Lackierung	RAL5010		
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N		

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE
auf Nachfrage