

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh450H2D**

Serie: **Hoher wirkungsgrad**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	800	1080	S1	88	2989	2556	0.9	2.8	7.2	-	-	97.3	-	-	0.90

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse		-		Schalldruckpegel [dB]		
Baugröße		450		Schallleistungspegel [dB]		
Polzahl		2		Klemmkastenlage		
Anlauf		Direktanlauf		Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens		
Isolierstoffklasse		F		Lager AS		
Frequenzumrichterversorgung		auf Nachfrage		Lager BS		
Bauform		B3/B35		Lagerschmierung		
Kühlart		IC411		Gehäusematerial		
Gewicht (IMB3) [kg]		4250		Fußmaterial		
Trägheitsmoment [kgm ²]		14		Lagerschildmaterial		
Drehrichtung		CW oder CCW (entsprechend der Bestellung)		Lackierung		
Schutzart		IP55		Klimatische Ausführung		
RAL5010						
N						

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
IEC 60034-1			

ZERTIFIKATE			
auf Nachfrage			