



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh450H2B**

Serie: **Hoher Wirkungsgrad**

15-01-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	630	850	S1	69.4	2988	2014	1	2.8	7.1	-	-	97.0	-	-	0.90

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	84
Baugröße	450	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	EFNLB9-90 oder 6318MC3
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	EFNLQ9-90 oder 6318MC3
Bauform	B3/B35	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	4100	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	12.4	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW oder CCW (entsprechend der Bestellung)	Lackierung	RAL5010
Schutzart		IP55	Klimatische Ausführung

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	