

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh450H10B**

Serie: Hoher wirkungsgrad



22-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	315	430	S1	39.3	594	5064	1	2.5	5.9	-	-	95.3	·	-	0.81

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	77			
Baugröße	450	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	10	Klemmkastenlage	oben /* seitlich			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6324MC3			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	NU222EM1/*7322BTVP			
Bauform	B3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	4060	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	48.5	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS					
	IEC 60034-1				

ZERTIFIKATE					
auf Nachfrage					