



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh400H2E**

Serie: **Hoher Wirkungsgrad**

24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	560	750	S1	62.7	2984	1792	1.5	2.4	7	-	-	96.5	-	-	0.89

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	84
Baugröße	400	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6218MC3
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	6218MC3
Bauform	B3/B35	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	3010	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	5.8	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW oder CCW (entsprechend der Bestellung)	Lackierung	RAL5010
Schutzart		Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage
