

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sfw710-2B

Serie: Standard wirkungsgrad



22-10-2025

							ELEKTI	RISCHI	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	,	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	2500	3350	S1	276	2988	7990	0.5	2.1	5.5	-	-	96.7	-	-	0.90

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-			
Baugröße	710	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	rechts			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	EFZLK14-140			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	EFZLQ11-125			
Bauform	IM1102(B3)	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC81W	Gehäusematerial	Stahl			
Gewicht (IMB3) [kg]	9300	Fußmaterial	Stahl			
Trägheitsmoment [kgm2]	89.5	Lagerschildmaterial	Stahl			
Drehrichtung	CW oder CCW (entsprechend der Bestellung)	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	von +5 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95	Kühlwassertemperatur [°C]	von +5 bis +25			

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS
IEC60034-1

ZERTIFIKATE
auf Nachfrage

