

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sf710Y12C**

Serie: Standard wirkungsgrad



22-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	0	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	1450	1940	S1	179	497	27862	0.6	2	5.5	-	-	96.4	-	-	0.81

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-			
Baugröße	710	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	12	Klemmkastenlage	rechts			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU238EM1+6238MC3			
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	NU232EM1			
Bauform	IM1001(B3)	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC611	Gehäusematerial	Stahl			
Gewicht (IMB3) [kg]	11500	Fußmaterial	Stahl			
Trägheitsmoment [kgm2]	344	Lagerschildmaterial	Stahl			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS					
	IEC60034-1				

ZERTIFIKATE				
auf Nachfrage				