



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **SVf450X10B**

Serie: **Standard wirkungsgrad**

15-01-2025

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
6000	Y	50	200	270	S1	25.8	594	3217	1.1	2.8	5.9	-	-	94.5	-	-	0.79

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	450	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	10	Klemmkastenlage	seitlich
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6326C3
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	7322BTVP
Bauform	IM3011(V1)	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC511	Gehäusematerial	Stahl
Gewicht (IMB3) [kg]	3430	Fußmaterial	Stahl
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	43.2	Lagerschildmaterial	Stahl
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP54	Klimatische Ausführung	N

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
IEC60034-1	

<b>ZERTIFIKATE</b>	
auf Nachfrage	