

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh80-8B**

Serie: **IE1**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	0.25	0.33	S1	2.10	680	3.51	1.7	1.7	2.5	45.1	53.7	57.0	0.39	0.48	0.60
400	Y	50	0.25	0.33	S1	1.20	680	3.51	1.7	1.7	2.5	45.1	53.7	57.0	0.39	0.48	0.60

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	52
Baugröße	80	Schallleistungspegel [dB]	59
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62042Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62042Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	8.9	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm2]	0.00207	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP 54/IP 55	Klimatische Ausführung	U/2

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	nein
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage