

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sh71X-8C**

Serie: **IE1**



24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
230	Δ	50	0.18	0.25	S1	2.40	680	2.53	2.7	2.6	2.0	31.1	39.4	45.0	0.35	0.42	0.52
400	Y	50	0.18	0.25	S1	1.40	680	2.53	2.7	2.6	2.0	31.1	39.4	45.0	0.35	0.42	0.52

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	50
Baugröße	71	Schallleistungspegel [dB]	57
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62032Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	62032Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	7.3	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm2]	0.001221	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP 54/IP 55	Klimatische Ausführung	U/2

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	nein
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1

ZERTIFIKATE

auf Nachfrage