

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Sg160L-6**

Serie: **IE1**



22-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	F	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	11	15	S1	21.9	960	109.4	2.4	3.1	7.0	88.3	89.2	88.5	0.65	0.76	0.82
690	Y	50	11	15	S1	12.7	960	109.4	2.4	3.1	7.0	88.3	89.2	88.5	0.65	0.76	0.82

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	62			
Baugröße	160	Schallleistungspegel [dB]	73			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Υ/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63092Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	auf Nachfrage			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	125	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.096	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	