

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: Sg112M-2

Serie: IE1



22-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	F	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4.0	5.5	S1	7.5	2865	13.33	2.1	2.3	6.4	85.7	86.4	85.4	0.83	0.88	0.90
690	Y	50	4.0	5.5	S1	4.4	2865	13.33	2.1	2.3	6.4	85.7	86.4	85.4	0.83	0.88	0.90

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	71			
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	81			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Y/∆	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63062Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	34	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0079	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	