

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **PSg112M-2B**

Serie: IE1



22-10-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	F	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]		Power	Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	7.5	10	S1	14.3	2880	24.87	2.5	3.0	7.0	87.5	87.8	86.8	0.74	0.83	0.87
690	Y	50	7.5	10	S1	8.3	2880	24.87	2.5	3.0	7.0	87.5	87.8	86.8	0.74	0.83	0.87

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	69			
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	80			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf oder Y/∆	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6306 2Z C3			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	6306 2Z C3			
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	39.0	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	0.0074	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	