

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE500H8C**

Serie: IE3



22-10-2025

							ELEKTI	RISCHI	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	800	1080	S1	878	746	10241	1.1	2.5	6.3	94.8	95.1	95.3	0.63	0.75	0.80

	ALLGEME	INE DATEN		
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	78	
Baugröße	500	Schallleistungspegel [dB]	-	
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben /* seitlich	
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja	
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	NU226 +6226 C3/* 6326 C3	
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	NU226 /* 7326 BTVP ou QJ326N2MPA	
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja	
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß	
Gewicht (IMB3) [kg]	6800	Fußmaterial	Grauguß	
Trägheitsmoment [kgm2]	95.8	Lagerschildmaterial	Grauguß	
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010	
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N	

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage		
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE
auf Nachfrage