



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE450H8E**

Serie: **IE3**

24-02-2026

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	630	850	S1	709	744	8087	0.8	1.9	4.8	94.8	95.4	95.3	0.63	0.74	0.78

ALLGEMEINE DATEN				
Wirkungsgradklasse		IE3		Schalldruckpegel [dB]
Baugröße		450		Schallleistungspegel [dB]
Polzahl		8		Klemmkastenlage
Anlauf		Direktanlauf oder VSD		Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens
Isolierstoffklasse		F		Lager AS
Frequenzumrichterversorgung		ja		NU222 /* 7322 BTVP
Bauform		IMB3/B35/V1*		Lagerschmierung
Kühlart		IC411		Gehäusematerial
Gewicht (IMB3) [kg]		4980		Fußmaterial
Trägheitsmoment [kgm ²]		57.0		Lagerschildmaterial
Drehrichtung		CW/CCW		Lackierung
Schutzart		IP55		Klimatische Ausführung
				N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
IEC 60034-1			

ZERTIFIKATE			
auf Nachfrage			