

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE450H8C**

Serie: IE3



22-10-2025

							ELEKTI	RISCHI	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	500	680	S1	571	744	6418	0.8	2.0	5.0	94.5	95.2	95.2	0.61	0.72	0.77

ALLGEMEINE DATEN					
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	78		
Baugröße	450	Schallleistungspegel [dB]	-		
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben /* seitlich		
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja		
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6324 C3		
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	NU222 /* 7322 BTVP		
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja		
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß		
Gewicht (IMB3) [kg]	4600	Fußmaterial	Grauguß		
Trägheitsmoment [kgm2]	49.0	Lagerschildmaterial	Grauguß		
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010		
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N		

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN					
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000		
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95				

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage		
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

S	TANDARDS
	IEC 60034-1

ZERTIFIKATE
auf Nachfrage