

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE450H6D**

Serie: IE3



22-10-2025

							ELEKTI	RISCHI	E PARA	METE	R						
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	710	950	S1	711	994	6821	1.4	2.6	7.4	95.5	96.0	96.1	0.75	0.84	0.87

ALLGEMEINE DATEN					
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	80		
Baugröße	450	Schallleistungspegel [dB]	-		
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben /* seitlich		
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja		
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6324 C3		
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	NU222 /* 7322 BTVP		
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja		
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß		
Gewicht (IMB3) [kg]	4890	Fußmaterial	Grauguß		
Trägheitsmoment [kgm2]	50.0	Lagerschildmaterial	Grauguß		
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010		
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N		

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage		
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS
IEC 60034-1

ZERTIFIKATE
auf Nachfrage