

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: 3SIE450H6B

Serie: IE3



22-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
690	Δ oder Y	50	560	750	S1	568	994	5380	1.2	2.6	6.8	95.4	95.9	95.9	0.76	0.84	0.86

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	80			
Baugröße	450	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben /* seitlich			
Anlauf	Direktanlauf oder VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6324 C3			
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	NU222 /* 7322 BTVP			
Bauform	IMB3/B35/V1*	Lagerschmierung	ja			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß			
Gewicht (IMB3) [kg]	4300	Fußmaterial	Grauguß			
Trägheitsmoment [kgm2]	40.6	Lagerschildmaterial	Grauguß			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY							
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)				
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	3	Stillstandsheizung	auf Nachfrage				
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage				

STANDARDS
IEC 60034-1

ZERTIFIKATE					
auf Nachfrage					