

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE400H2E** 

Serie: IE3



22-10-2025

	ELEKTRISCHE PARAMETER																
U	CONN.	f	ŀ	•	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ oder Y	50	560	750	S1	934	2985	1789	1.5	2.9	8.0	95.3	96.1	96.2	0.83	0.88	0.90
690	Δ oder Y	50	560	750	S1	539	2985	1789	1.5	2.9	8.0	95.3	96.1	96.2	0.83	0.88	0.90

ALLGEMEINE DATEN					
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	84		
Baugröße	400	Schallleistungspegel [dB]	-		
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben		
Anlauf	bezpośredni. Y/D lub VSD	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja		
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6218 C3		
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	6218 C3		
Bauform	IMB3/B35	Lagerschmierung	ja		
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß		
Gewicht (IMB3) [kg]	3100	Fußmaterial	Grauguß		
Trägheitsmoment [kgm2]	8.7	Lagerschildmaterial	Grauguß		
Drehrichtung	entsprechend der Bestellung	Lackierung	RAL5010		
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N		

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN						
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000			
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95					

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	2 x Pt100 (1 Stk./Lager)			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	6 x Pt100 (2 Stk./Phase)	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS	
IEC 60034-1	

ZERTIFIKATE	
auf Nachfrage	