



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE200L4D**

Serie: **IE3**

17-03-2025

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	45	60	S1	81	1481	290	2.6	3.3	7.3	93.5	94.1	94.2	0.70	0.80	0.85
690	Y	50	45	60	S1	47	1481	290	2.6	3.3	7.3	93.5	94.1	94.2	0.70	0.80	0.85

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	70
Baugröße	200	Schalleistungspegel [dB]	80
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6312C3
Frequenzrichterversorgung	ja	Lager BS	6312C3
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	367	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.49	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
IEC 60034-1	

<b>ZERTIFIKATE</b>	
auf Nachfrage	