



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3SIE132S2B**

Serie: **IE3**

24-03-2025

### ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	-	-	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	7.5	10	S1	13.3	2940	24.4	2.8	3.8	8.5	89.0	90.3	90.1	0.80	0.87	0.90
690	Y	50	7.5	10	S1	7.7	2940	24.4	2.8	3.8	8.5	89.0	90.3	90.1	0.80	0.87	0.90

### ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	68
Baugröße	132	Schalleistungspegel [dB]	80
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63082Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63082Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	auf Nachfrage
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	64	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.017	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

### UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

### ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

### STANDARDS

IEC 60034-1

### ZERTIFIKATE

auf Nachfrage