

SPECYFIKACJA TECHNICZNA SILNIKA ELEKTRYCZNEGO

Typ silnika: **ExSh71-2AT4**

Seria: **Budowy wzmocnionej**



01-09-2024

ELEKTRYCZNE PARAMETRY

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
			kW	HP								-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4
400	Y	50	0.37	0.50	S1	1	2780	1.27	2.2	2.2	4.8	-	-	68.0	-	-	0.83

DANE OGÓLNE

Klasa sprawności	-	Wielkość mechaniczna	71
Liczba biegunów	2	Położenie skrzynki zaciskowej	górną
Rozruch	bezpośredni	Możliwość obracania skrzynki zaciskowej	tak
Klasa izolacji	F	łożyska strony napędowej	62032Z
Współpraca z przemiennikiem częstotliwości	nie	łożyska strony przeciwnapędowej	62032Z
Forma wykonania	IMB3/B5/B35/B14	Dosmarowywanie łożysk	nie
System chłodzenia	IC411	Kadłub - materiał	aluminium
Masa [kg]	5	Łapa - materiał	aluminium
Tarcze łożyskowe - materiał	aluminium	Malowanie	RAL5010
Stopień ochrony	IP66	wykonanie klimatyczne	N

WARUNKI ZAINSTALOWANIA

Temperatura otoczenia [°C]	od -20 do +40	Wysokość zainstalowania nad poziomem morza [m]	do 1000
Wilgotność względna	do 95		

WYPOSAŻENIE

Ilość zacisków lub dopływów	6	Termiczne zabezpieczenie łożysk	na życzenie
Dławnice/wpusty kablowe	2	Podgrzewacze uzwojenia	nie
Termiczne zabezpieczenie uzwojeń	na życzenie	Wyposażenie dodatkowe	na życzenie

NORMY

EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7

CERTYFIKATY

ATEX

INFORMACJE DODATKOWE

Czas nagrzewania do temperatury T4 [s]	9	Cecha przeciwwybuchowości	II 2G Ex eb T4 / II 2D Ex tb T125st.C
--	---	---------------------------	---------------------------------------