

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE_80-2B**

Serie: **Erhöhte sicherheit IE3**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	1.1	1.5	S1	2.5	2900	3.62	4.5	2.6	9.0	-	-	82.7	-	-	0.77

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	-
Baugröße	80	Schalleistungspegel [dB]	-
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6204 2Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	6204 2Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	11.8	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm ²]	-	Lagerschildmaterial	Aluminium
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	NU/2

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	nein
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	nein

STANDARDS

PN-EN 60079-7:2016

ZERTIFIKATE

ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	6	Erwärmungszeit bis T4 Temperatur [s]	-
Ex-Markierung	Ex II 2 G Ex eb IIC Tx Gb		