

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE180M2-2GT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit IE3**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	22	30	S1	38.1	2955	71.1	3.0	3.4	8.9	91.1	92.4	92.7			0.90

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	75
Baugröße	180	Schalleistungspegel [dB]	88
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63112Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63112Z
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	cast iron
Gewicht (IMB3) [kg]	190	Fußmaterial	cast iron
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.095	Lagerschildmaterial	cast iron
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	6.7	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3