

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex3SIE112M2-2GT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit IE3**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	7.4	2925	13.0	2.3	3.2	8.4	88.7	89.0	88.1			0.89

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	IE3	Schalldruckpegel [dB]	61
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	74
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzumrichterversorgung	ja	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	35.5	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.0075	Lagerschildmaterial	cast iron
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
EN 60034-1, EN-IEC 60079-0, EN 60079-7			

ZERTIFIKATE			
ATEX			

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	14	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3