

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **Ex2SIE_71-2B**

Serie: Erhöhte sicherheit IE3



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	U CONN. f P		•	Duty	I	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%] Power factor at lo		oad [-]				
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.55	0.75	S1	1.3	2850	1.84	2.9	2.1	5.1	-	-	74.5	-	-	0.82

ALLGEMEINE DATEN						
Wirkungsgradklasse	IE2	Schalldruckpegel [dB]	-			
Baugröße	71	Schallleistungspegel [dB]	-			
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben			
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein			
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6203 2Z			
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	6203 2Z			
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein			
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium			
Gewicht (IMB3) [kg]	7.8	Fußmaterial	Aluminium			
Trägheitsmoment [kgm2]	-	Lagerschildmaterial	Aluminium			
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010			
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	NU/2			

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN								
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000					
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95							

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	nein		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein		
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	nein		

STANDARDS					
	PN-EN 60079-7:2016				

ZERTIFIKATE
ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION					
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	20	Erwärmungszeit bis T4 Temperatur [s]	8		
Ex-Markierung	Ex II 2 G Ex eb IIC Tx Gb				