

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN



Motortyp: **SUDg160M-8(S3-40%)**

Serie: Für kräne

04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	F	Þ	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y+Y	50	5.5	7.5	S3-40%	13.7	685	76.7	-	2.2	-	71.6	75.5	75.2	0.54	0.67	0.74

ALLGEMEINE DATEN							
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	72				
Baugröße	160	160 Schallleistungspegel [dB]					
Polzahl	8	Klemmkastenlage	oben				
Anlauf	Direktanlauf mit Anlasser	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein				
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	6309 2Z				
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	6309 2Z				
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein				
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß				
Gewicht (IMB3) [kg]	130	Fußmaterial	Grauguß				
Trägheitsmoment [kgm2]	0.098	Lagerschildmaterial	Grauguß				
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010				
Schutzart	IP44	Klimatische Ausführung	N				

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN							
Umgebungstemperatur [°C]	bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000				
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95						

ACCESSORY						
Klemmen-/Litzenzahl	3+3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage			
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage			
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage			

STANDARDS						
IEC 60034-1						

ZUSÄTZLICHE INFORMATION							
Rotor-Spannung [V]	160 Rotor-Strom [A]		21.8				
Rotor-Widerstand [ohm]	0.205	Zusätzlicher Rotor-Widerstand [ohm]	4.24				

