

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: ExSg180L-6-2GT3_2D

Serie: Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	ŀ	D	Duty	1	n	Т	TL/T	TB/T	IL/I	Effici	ency at loa	d [%]	Power	r factor at l	oad [-]
V	-	Hz	kW	HP	-	Α	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	13.5	18.1	S1	26.6	980	131.6	3.2	2.4	7.7	88.2	89.5	89.3	0.67	0.77	0.82

ALLGEMEINE DATEN					
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	65		
Baugröße	180	Schallleistungspegel [dB]	76		
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben		
Anlauf	Direktanlauf oder Y/∆	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja		
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63112Z		
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63112Z		
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja		
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß		
Gewicht (IMB3) [kg]	169	Fußmaterial	Grauguß		
Trägheitsmoment [kgm2]	0.221	Lagerschildmaterial	Grauguß		
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010		
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N		

	BEDINGUNGEN		
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY					
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage		
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage		
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage		

STANDARDS
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31

ZERTIFIKATE	
ATEX	

	ZUSÄTZLICHE INFORMATION	
Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3 Gb / II	
LX-Markierung	2D Ex tb IIIC T125°C Db	

