



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg132S-6-2GT3\_2D**

Serie: **Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G**

04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	3	4	S1	6.8	945	30.3	2.1	2.8	6.8	78.4	80.4	79.7	0.61	0.74	0.80

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	62
Baugröße	132	Schalleistungspegel [dB]	73
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63082Z
Frequenzrichterversorgung	nein	Lager BS	63082Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	52	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.024	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION		
Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3 Gb / II 2D Ex tb IIIC T125°C Db	