

## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg112M-2-2GT3\_2D**



Serie: **Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G**

04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
<i>U</i>	CONN.	<i>f</i>	<i>P</i>		Duty	<i>I</i>	<i>n</i>	<i>T</i>	<i>TL/T</i>	<i>TB/T</i>	<i>IL/I</i>	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
<i>V</i>	-	Hz	<i>kW</i>	<i>HP</i>	-	A	<i>rpm</i>	<i>Nm</i>	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	4	5.5	S1	7.5	2875	13.3	2	2.4	6.5	86.2	86.5	85.5	0.83	0.89	0.91

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	71
Baugröße	112	Schallleistungspegel [dB]	81
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	33	Fußmaterial	Aluminium
Trägheitsmoment [kgm²]	0.008	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS			
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-7, EN 60079-15, EN 60079-31			

ZERTIFIKATE			
ATEX			

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3 Gb / II 2D Ex tb IIIIC T125°C Db		