



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **3Sg160L2-(2D,3D)**

Serie: **Gas und staub - kategorie 2D, 3D, 3G**

04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	18.5	25	S1	32.5	2925	60	2.4	2.8	6.5	91.0	91.8	91.3	0.83	0.89	0.90

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	72
Baugröße	160	Schalleistungspegel [dB]	82
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z
Frequenzrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63092Z
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	176	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.06	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66 (2D) / IP56 (3D)	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	1 x PTC (A-Seite)
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2 + 1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	3 x PTC	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
EN 60034-1, EN 60079-0, EN 60079-15, EN 60079-31	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION		
Ex-Markierung	II 2D,3D Ex t IIIC,IIIB T100°C Db / II 3G ExnA II T5 Gc	