

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **(E)CSgb90L2**

Serie: **Druckfeste kapselung IE1**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	2.2	3	S1	4.6	2865	7.3	3.4	3.5	6.5	80.3	82.6	83.3	0.59	0.74	0.82

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	70
Baugröße	90	Schalleistungspegel [dB]	80
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62052Z
Frequenzumrichterversorgung	auf Anfrage - Ausführung (-f)	Lager BS	62052Z
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	36.5	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.002	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP54	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +50	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 100		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

IEC 60034-1, IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7

ZERTIFIKATE

ATEX, EAC, BiH

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Ex-Markierung	II 2G Ex db eb IIB + H2 T5 Gb / II 2G Ex db IIB + H2 T5 Gb	
---------------	--	--