

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **(E)CSg112M2**

Serie: **Druckfeste kapselung IE1**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	4	5.5	S1	7.5	2875	13.3	2.1	2.3	6.2	86.5	87.0	85.4	0.82	0.88	0.90

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	51
Baugröße	112	Schalleistungspegel [dB]	61
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	nein
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63062Z
Frequenzumrichterversorgung	auf Anfrage - Ausführung (-f)	Lager BS	63062Z
Bauform	IMB3/B5/B35	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	70	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.0079	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP54	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +50	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 100		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	3	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	1	Stillstandsheizung	auf Nachfrage
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
IEC 60034-1, IEC 60079-0, IEC 60079-1, IEC 60079-7	

ZERTIFIKATE	
ATEX, EAC, BiH	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION		
Ex-Markierung	II 2G Ex db eb IIB T5 Gb / II 2G Ex db IIB T5 Gb	