



TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSh80-6BT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit**

04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.55	0.75	S1	1.55	890	5.9	1.9	2	3.5	-	-	69.0	-	-	0.75

ALLGEMEINE DATEN			
Wirkungsgradklasse	-	Baugröße	80
Polzahl	6	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62042Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62042Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	8.6	Fußmaterial	Aluminium
Lagerschildmaterial	Aluminium	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS	
EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7	

ZERTIFIKATE	
ATEX	

ZUSÄTZLICHE INFORMATION			
Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	36	Ex-Markierung	II 2G Ex eb T3 / II 2D Ex tb T125st.C