



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSh71-4AT4**

Serie: **Erhöhte sicherheit**

04-12-2025

<b>ELEKTRISCHE PARAMETER</b>																	
U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Y	50	0.25	0.33	S1	0.85	1370	1.75	2	2	3.9	-	-	65.0	-	-	0.65

<b>ALLGEMEINE DATEN</b>			
Wirkungsgradklasse	-	Baugröße	71
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	62032Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	62032Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	nein
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Aluminium
Gewicht (IMB3) [kg]	4.8	Fußmaterial	Aluminium
Lagerschildmaterial	Aluminium	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP66	Klimatische Ausführung	N

<b>UMGEBUNGSBEDINGUNGEN</b>			
Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

<b>ACCESSORY</b>			
Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

<b>STANDARDS</b>	
EN 60079-0, EN 60079-31, EN 60079-7	

<b>ZERTIFIKATE</b>	
ATEX	

<b>ZUSÄTZLICHE INFORMATION</b>			
Erwärmungszeit bis T4 Temperatur [s]	15	Ex-Markierung	II 2G Ex eb T4 / II 2D Ex tb T125st.C