



## TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg160L-4-2GT3**

Serie: **Erhöhte sicherheit**

04-12-2025

### ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	15	20	S1	28	1460	98.1	2.3	3	6.8	89.2	90.1	89.7	0.72	0.83	0.86

### ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	66
Baugröße	160	Schalleistungspegel [dB]	77
Polzahl	4	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z
Frequenzumrichterversorgung	nein	Lager BS	63092Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	126	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm <sup>2</sup> ]	0.079	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

### UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

### ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

### STANDARDS

EN 60079-0, EN 60079-15

### ZERTIFIKATE

ATEX

### ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Erwärmungszeit bis T3 Temperatur [s]	6	Ex-Markierung	II 2G Ex eb IIC T3
--------------------------------------	---	---------------	--------------------