

TECHNISCHE SPEZIFIKATION VON ELEKTROMOTOREN

Motortyp: **ExSg160M-2A-3GT3**

Serie: **Funkenfreie**



04-12-2025

ELEKTRISCHE PARAMETER

U	CONN.	f	P		Duty	I	n	T	TL/T	TB/T	IL/I	Efficiency at load [%]			Power factor at load [-]		
V	-	Hz	kW	HP	-	A	rpm	Nm	-	-	-	2/4	3/4	4/4	2/4	3/4	4/4
400	Δ	50	11	15	S1	20.3	2945	35.67	2.2	3.4	7.7	87.8	89.9	90.0	0.74	0.83	0.87

ALLGEMEINE DATEN

Wirkungsgradklasse	-	Schalldruckpegel [dB]	73
Baugröße	160	Schalleistungspegel [dB]	84
Polzahl	2	Klemmkastenlage	oben
Anlauf	Direktanlauf oder Y/Δ	Rotationsmöglichkeit des Klemmkastens	ja
Isolierstoffklasse	F	Lager AS	63092Z
Frequenzumrichterversorgung	auf Nachfrage	Lager BS	63092Z
Bauform	IMB3/B5/B35/B14	Lagerschmierung	ja
Kühlart	IC411	Gehäusematerial	Grauguß
Gewicht (IMB3) [kg]	96	Fußmaterial	Grauguß
Trägheitsmoment [kgm ²]	0.042	Lagerschildmaterial	Grauguß
Drehrichtung	CW/CCW	Lackierung	RAL5010
Schutzart	IP55	Klimatische Ausführung	N

UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

Umgebungstemperatur [°C]	von -20 bis +40	Aufstellungshöhe über dem Meeresspiegel [m]	bis 1000
Relative Luftfeuchtigkeit [%]	bis 95		

ACCESSORY

Klemmen-/Litzenzahl	6	Lager-Thermoschutz	auf Nachfrage
Anbauverschraubungen/Kabeleinführungen	2	Stillstandsheizung	nein
Wicklung-Thermoschutz	auf Nachfrage	Zusätzliche Ausstattung	auf Nachfrage

STANDARDS

EN 60079-0, EN 60079-15

ZERTIFIKATE

ATEX

ZUSÄTZLICHE INFORMATION

Ex-Markierung	II 3G ExnA IIC T3-T4 Gc	
---------------	-------------------------	--